

## SLM-Anlage M290 Customized (EOS GmbH / AMCM GmbH)

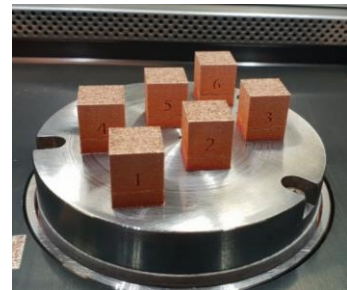
Ansprechpartner: Dr.-Ing. Katrin Jahns, k.jahns@hs-osnabrueck.de, Tel.: 0541/969-3848

### Technische Daten

- 2-Laser Wechselkonzept (400 W und 1050 nm Wellenlänge sowie 500 W und 532 nm Wellenlänge)
- Bauraum: 250 x 250 x 325 mm
- Bauplattenheizung auf 200 °C
- Bauraumverkleinerung auf Ø 100 x 100 mm<sup>3</sup> mit integrierter Bauplattenheizung auf 500 °C
- Powder Bed Monitoring durch im Bauraum integrierte Kamera
- Vollzugriff auf die Prozessparameter durch ParameterEditor Academic
- Pulveraufbereitung durch Siebstation und Fördermodul



**EOS M290 Customized mit Siebstation und Fördermodul**



**SLM-gefertigte Dichtewürfel aus selbstverdüstem CuCr1Zr-Metallpulver**

### Einsatzgebiete

Die SLM-Anlage wird vorwiegend für Forschungsprojekte eingesetzt, die sich mit der Additiven Fertigung metallischer Werkstoffe beschäftigen.