

Röntgenprüfung

Dipl.-Ing. Hermann Placke, h.placke@hs-osnabrueck.de, Tel.:0541-969-2144

Dipl.-Ing. Rainer Peters, SFI, r.peters@hs-osnabrueck.de, Tel. 0541-969-3167

Technische Daten

- **Röntgenanlage Seifert Eresco Mf1**
 - Maximale Röntgenspannung:
200kV
- **Röntgenanlage Müller Macrotank H**
 - Maximale Röntgenspannung:
260kV



Abb. 1: Röntgenanlage Seifert Eresco 200MF



Abb. 2: durchstrahltes Bauteil



Abb. 3: Röntgenanlage Müller

Einsatzgebiete

Einsatz in der zerstörungsfreien Prüfung zur Durchstrahlungsprüfung von metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen zur Volumenprüfung, Schweißnahtprüfung und Rohrprüfung. Es können Wandstärken bis ca. 80 mm aus Stahl durchstrahlt werden.