

## Gießanlagen (Fa. TPS und Fa. Nabertherm)

Dipl.-Ing. (FH) Rainer Peters, SFI, r.peters@hs-osnabrueck.de, Tel.:0541-969-3167

### Technische Daten

#### ➤ Arbeitsbereich:

#### MF-Induktions-Schmelzofen

- Spannung: 400V/50 Hz
- Leistung: 45KW
- Mittelfrequenz-Umrichter, der aus 50Hz Netzeinspeisung die erforderliche Mittelfrequenz erzeugt.
- max. Schmelztemperatur: Silicium Graphit Tiegel für niedrigschmelzende Metalle bis 1200°C
- Auf Grund der Induktiverwärmung ist eine Al-Schmelze von ca. 12 kg in ungefähr 45 Minuten auf Schmelztemperatur erwärmt.



Abb. I: TPS-Induktionsgießofen



Abb. II: Nabertherm-Gießofen

#### Nabertherm-Schmelzofen

- max. Schmelztemperatur: 1300°C
- Spannung: 400V; 50/60Hz
- Strom: 13,8A
- Leistung: 5,5KW



Abb. III: Abguss eines Multi-Tool aus Al

### Einsatzgebiet

Die Gießanlagen werden vorwiegend für Forschungsprojekte eingesetzt, die sich mit niedrigschmelzenden Aluminiumverbindungen beschäftigen, aber auch in der Lehre im Rahmen von Praktika.