

Entwicklung eines innovativen Schneid- und Zerkleinerungssystem für die Reststoppelbearbeitung



- Ziel:**
- Integriertes Schneid – und Zerkleinerungssystem
 - Reduzierung des Energiebedarfs gegenüber herkömmlichen Aufbereitungssystemen
 - Optimierung der mechanischen Aufbereitung (Verbesserung der Verrottung, Reduzierung des Schädlingsdrucks)

- Umsetzung:**
- Ermittlung von Drehmoment, Drehzahl und Arbeitsqualität bestehender Verfahren
 - Funktionsmusterentwicklung und Feldversuch
 - Überprüfung des Verrottungsprozesses im Laborversuch

- erwartetes Ergebnis:**
- Konstruktionsgrundlagen für energieeffiziente Schneid- und Zerkleinerungssysteme
 - Verbesserte Verrottungseigenschaften des Halmgutes
 - Prototyp



Förderung:
Förderprogramm PRO INNO II der AiF

Kooperationspartner:
Müthing GmbH & Co. KG

Projektbearbeitung:
Dipl.-Ing. (FH) T. Vocke, M. Sc.

