

## Entwicklung eines Steuer- und Bedienkonzeptes für eine pneumatische Schüttgut-Förderanlage



- Ziel:**
- Teilautomatisierter Anlagenbetrieb
  - Lastfreies Anfahren und Regulierung des Luftvolumenstroms
  - Reduzierter Wartungsaufwand durch ein Fehlermanagement

- Umsetzung:**
- Entwicklung eines Bedienkonzeptes für das internationale Kundenfeld
  - Steuergeräte-Programmierung (Steuerung / Display)
  - Einbindung eines Dieselmotors mit CAN-Bus Schnittstelle

- Ergebnis:**
- Transparente Anlagenhistorie durch das intelligente Fehler- und Servicemanagement
  - Reduzierung des Kupplungsverschleißes durch einen kontrollierten Anfahrvorgang
  - Reduzierung der Herstellkosten



Projekt der Science to Business GmbH  
der Hochschule Osnabrück

Kooperationspartner:  
NEUERO Industrietechnik für Förder-  
anlagen GmbH

Projektbearbeitung:  
Dipl.-Ing. (FH) Sebastian Schweer, M. Sc.

WWW. **NEUERO** .COM