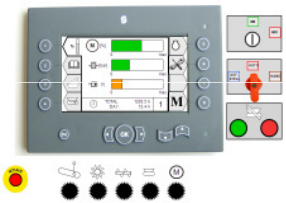


Entwicklung eines Steuerungs- und Bediensystems für eine 2-Fractionen Sternsiebanlage



- Ziel:**
- Vermeidung von Fehlbedienungen
 - Reduzierung des Dieserverbrauchs
 - Teilautomatisierung des Maschinenbetriebs

- Umsetzung:**
- Entwicklung eines innovativen Bedienkonzeptes
 - Entwicklung und Programmierung der Maschinensteuerung (inkl. Einbindung des Dieselmotors)
 - Hardwareaufbau des Systems (inkl. Verkabelung und Funktionstests)

- Ergebnis:**
- Intelligente Maschinen- und Motorsteuerung
 - Deutliche Kraftstoffeinsparung
 - Dokumentation der Anlagenhistorie und verbesserte Diagnosemöglichkeit



Projekt der Science to Business GmbH
der Hochschule Osnabrück

Kooperationspartner:
Neuenhauser Umwelttechnik

Projektbearbeitung:
Dipl.-Ing. (FH) Martin Lager
Dipl.-Ing. (FH) Sebastian Schweer
Christoph Dillmann B.Sc.