



**1. Änderung der Studienordnung
für den Bachelorstudiengang
Allgemeiner Maschinenbau**

Beschlossen vom Fakultätsrat der Fakultät Management, Kultur und Technik am 04.07.2018, genehmigt vom Präsidium am 11.07.2018, veröffentlicht am 26.07.2018

§ 1 Geltungsbereich

Mit dieser Ordnung wird die Studienordnung für den Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau in der Fassung vom 17.05.2018 geändert.

§ 2 Änderungen

In den Anlagen 1.1 und 1.2 werden folgende Änderungen vorgenommen:

- Beim Modul „Informatik im Maschinenbau“ wird die benotete Prüfungsleistung um die Möglichkeit „K1+APP“ ergänzt.
- Aufnahme folgender Fußnote:
Die Mindestdauer des Praxisprojektes beträgt 12 Wochen.

§ 3 Inkrafttreten

Diese Ordnung tritt am Tag nach ihrer Veröffentlichung im Amtsblatt der Hochschule Osnabrück in Kraft.



HOCHSCHULE OSNABRÜCK
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

**Anlagen zur 1. Änderung der Studienordnung
für den Bachelorstudiengang
Allgemeiner Maschinenbau**

Beschlossen vom Fakultätsrat der Fakultät Management, Kultur und Technik am 04.07.2018, genehmigt vom Präsidium am 11.07.2018, veröffentlicht am 26.07.2018

- Anlage 1 Studienverlaufspläne, benotete und unbenotete Prüfungsleistungen**
- Anlage 1.1 Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau
- Anlage 1.2 Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau
mit integriertem Auslandssemester
- Anlage 2 Verzeichnis der Abkürzungen**

Anlage 1.1 Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau

| Modul | Semester | Pflicht/ Wahl- pflicht | Prüfungsform ¹ | | Leistungs- punkte |
|---|----------|------------------------------|---------------------------|-----------|----------------------|
| | | | benotet | unbenotet | |
| Mathematik I | 1 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Technische Mechanik I | 1 | P | K2 / K1 + HA | | 5 |
| Technische Physik | 1 | P | K2 / MP / EA | | 5 |
| Elektrotechnik I (Gleichstrom) | 1 | P | K2 / EA | RT+EA | 5 |
| Werkstoffengineering | 1 | P | K2 / K1 + HA | RT+EA+PR | 5 |
| ABWL-Grundlagen | 1 | P | K2 / HA+R | | 5 |
| Mathematik II | 2 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Maschinenelemente | 2 | P | K2 / EA+HA / PSC | | 5 |
| Technische Mechanik II | 2 | P | K2 / K1 + HA | | 5 |
| Elektrotechnik II (Wechsel- strom/Schaltungen) | 2 | P | K2 / EA | RT+EA | 5 |
| Konstruktionstechnik und CAD | 2 | P | K2 | RT+APP | 5 |
| Grundlagen des wissenschaftlichen Arbeitens | 2 | P | PPF ² | | 5 |
| Mathematik im Maschinenbau | 3 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Fertigungstechnik/Werkzeugmaschi- nen | 3 | P | K2 / PSC | RT+EA+PR | 5 |
| Technische Mechanik III | 3 | P | K2 / EA+HA / PSC | | 5 |
| Informatik im Maschinenbau | 3 | P | K2 / HA / K1+APP | | 5 |
| Grundlagen des Qualitätsmanage- ments | 3 | P | K2 / K1+HA+PR / PSC | | 5 |
| Grundlagen des Projektmanagements | 3 | P | K2 / HA+RE / PSC | | 5 |
| Numerik und Simulation | 4 | P | K1+PSC / HA+PSC / PSC | RT+EA | 5 |
| Technische Produktentwicklung | 4 | P | K2 / PSC | | 5 |
| Thermodynamik/Fluidmechanik | 4 | P | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Mess- und Regelungstechnik | 4 | P | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Mechatronik I | 4 | WP ^{*3} | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Verfahrenstechnik | 4 | WP ^{*3} | K2 / PSC | | 5 |
| Anwendungsbezogenes Konstruieren | 4 | WP ^{*3} | K2 / APP / PSC | | 5 |
| Arbeitssicherheitsmanagement | 4 | WP ³ | K2 / PSC | | 5 |
| Regenerative Energien | 4 | WP ³ | K2 / K1+R / EA | | 5 |
| Industrielle Fallstudie Maschinenbau | 5 | P | PSC | | 10 |
| Maschinendynamik | 5 | P | K2 / PSC / EA | RT+EA | 5 |
| Antriebstechnik | 5 | P | K2 / M / EA / R | | 5 |
| Mechatronik II | 5 | WP ³ | K2 / PSC / EA | | 5 |

| | | | | | |
|---------------------------------------|---|-----------------|-------------------|-----|----|
| Anlagentechnik und Apparatebau | 5 | WP ³ | K2 / PSC | | 5 |
| Robotik und automatisierte Produktion | 5 | WP ³ | K2 / PSC / EA+HA | | 5 |
| Umweltgerechte Produktion | 5 | WP ³ | K2 / HA / R / PSC | | 5 |
| Produktions- und Qualitätstechnik | 5 | WP ³ | K2 / PSC / EA+HA | | 5 |
| Studium Generale | 5 | WP ⁴ | Gemäß Modul | | 5 |
| Praxisprojekt ⁵ | 6 | P | | PSC | 18 |
| Bachelorarbeit und Kolloquium | 6 | P | SAA+KQ | | 12 |

Erläuterungen:

- 1) Bei mehreren Möglichkeiten nach Wahl des Prüfers/der Prüferin
- 2) Die Portfolio-Prüfung besitzt eine zu erreichende Gesamtpunktzahl von max. 100 Punkten und beinhaltet folgende Teilleistungen:
 1. Hausarbeit: max. 70 Punkte
 2. Präsentation: max. 20 Punkte
 3. Praktische Arbeitsprobe (Exzerpt): max. 5 Punkte
 4. Praktische Arbeitsprobe (Literaturliste): max. 5 Punkte
- 3) Es sind 4 Wahlpflichtmodule zu wählen, wobei mindestens eines der mit * gekennzeichneten Module gewählt werden muss.
- 4) Wahlpflichtmodul, welches frei aus dem Gesamtlehrangebot der Hochschule gewählt werden kann.
- 5) Die Mindestdauer des Praxisprojektes beträgt 12 Wochen.

Anlage 1.2 Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang Allgemeiner Maschinenbau mit integriertem Auslandssemester

| Modul | Semester | Pflicht/ Wahl- pflicht | Prüfungsform ¹ | | Leistungs- punkte |
|---|----------|------------------------------|---------------------------|-----------|----------------------|
| | | | benotet | unbenotet | |
| Mathematik I | 1 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Technische Mechanik I | 1 | P | K2 / K1 + HA | | 5 |
| Technische Physik | 1 | P | K2 / MP / EA | | 5 |
| Elektrotechnik I (Gleichstrom) | 1 | P | K2 / EA | RT+EA | 5 |
| Werkstoffengineering | 1 | P | K2 / K1 + HA | RT+EA+PR | 5 |
| ABWL-Grundlagen | 1 | P | K2 / HA+R | | 5 |
| Mathematik II | 2 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Maschinenelemente | 2 | P | K2 / EA+HA / PSC | | 5 |
| Technische Mechanik II | 2 | P | K2 / K1 + HA | | 5 |
| Elektrotechnik II (Wechsel- strom/Schaltungen) | 2 | P | K2 / EA | RT+EA | 5 |
| Konstruktionstechnik und CAD | 2 | P | K2 | RT+APP | 5 |
| Grundlagen des wissenschaftlichen Arbeitens | 2 | P | PPF ² | | 5 |
| Mathematik im Maschinenbau | 3 | P | K2 / K1+HA | | 5 |
| Fertigungstechnik/Werkzeugmaschi- nen | 3 | P | K2 / PSC | RT+EA+PR | 5 |
| Technische Mechanik III | 3 | P | K2 / EA+HA / PSC | | 5 |
| Informatik im Maschinenbau | 3 | P | K2 / HA / K1+APP | | 5 |
| Grundlagen des Qualitätsmanage- ments | 3 | P | K2 / K1+HA+PR / PSC | | 5 |
| Grundlagen des Projektmanagements | 3 | P | K2 / HA+RE / PSC | | 5 |
| Numerik und Simulation | 4 | P | K1+PSC / HA+PSC / PSC | RT+EA | 5 |
| Technische Produktentwicklung | 4 | P | K2 / PSC | | 5 |
| Thermodynamik/Fluidmechanik | 4 | P | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Mess- und Regelungstechnik | 4 | P | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Mechatronik I | 4 | WP ^{*3} | K2 / PSC / EA | | 5 |
| Verfahrenstechnik | 4 | WP ^{*3} | K2 / PSC | | 5 |
| Anwendungsbezogenes Konstruieren | 4 | WP ^{*3} | K2 / APP / PSC | | 5 |
| Arbeitssicherheitsmanagement | 4 | WP ³ | K2 / PSC | | 5 |
| Regenerative Energien | 4 | WP ³ | K2 / K1+R / EA | | 5 |
| Auslandssemester ⁴ | 5 | P | | | 30 |
| Praxisprojekt ⁵ | 6 | P | | PSC | 18 |
| Bachelorarbeit und Kolloquium | 6 | P | SAA+KQ | | 12 |

Erläuterungen:

1) Bei mehreren Möglichkeiten nach Wahl des Prüfers/der Prüferin

2) Die Portfolio-Prüfung besitzt eine zu erreichende Gesamtpunktzahl von max. 100 Punkten und beinhaltet folgende Teilleistungen:

- | | |
|--|----------------|
| 1. Hausarbeit: | max. 70 Punkte |
| 2. Präsentation: | max. 20 Punkte |
| 3. Praktische Arbeitsprobe (Exzerpt): | max. 5 Punkte |
| 4. Praktische Arbeitsprobe (Literaturliste): | max. 5 Punkte |

3) Es sind 2 Wahlpflichtmodule zu wählen, wobei mindestens eines der mit * gekennzeichneten Module gewählt werden muss.

4) Module im Auslandsstudium

Es sind Module im Umfang von 30 Leistungspunkten (ECTS) an einer Partnerhochschule der Hochschule Osnabrück im Ausland zu absolvieren. Die Partnerhochschule ist aus einem veröffentlichten Katalog mit Partnerhochschulen zu wählen.

Dabei müssen mindestens 10 Leistungspunkte (ECTS) mit Modulen mit Projektcharakter erworben werden. Weiterhin sind mindestens 15 Leistungspunkte (ECTS) mit maschinenbaulich fachbezogenen Modulen aus dem dritten oder höheren Studienjahr der Partnerhochschule zu erbringen. Die restlichen 5 Leistungspunkte (ECTS) können mit frei wählbaren Modulen der Partnerhochschule erworben werden. Die gewählten Module sind vor dem Beginn des Studiums an der Partnerhochschule mit einem Learning Agreement anzuzeigen und vom Studiendekan zu genehmigen.

Werden mindestens 20, aber weniger als 30 Leistungspunkte (ECTS) an der Partnerhochschule im Ausland erworben, können ersatzweise bis maximal 10 Leistungspunkte (ECTS) mit Modulen der Hochschule Osnabrück aus dem Studiengang Allgemeiner Maschinenbau erworben werden.

5) Die Mindestdauer des Praxisprojektes beträgt 12 Wochen.

Anlage 2

Verzeichnis der Abkürzungen

| | |
|-----|-------------------------|
| APP | Praktische Arbeitsprobe |
| EA | Experimentelle Arbeit |
| HA | Hausarbeit |
| K1 | Klausur, einstündig |
| K2 | Klausur, zweistündig |
| KQ | Kolloquium |
| M | Mündliche Prüfung |
| PFP | Portfolio-Prüfung |
| PSC | Projektbericht |
| PR | Präsentation |
| R | Referat |
| RT | Regelmäßige Teilnahme |
| SAA | Studienabschlussarbeit |