



**HOCHSCHULE OSNABRÜCK**  
UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

**Fakultät Ingenieurwissenschaften und Informatik**

**1. Änderung der  
Studienordnung für den Bachelorstudiengang  
Aircraft and Flight Engineering**  
(der Neufassung vom 01.09.2025)

*beschlossen vom Fakultätsrat der Fakultät Ingenieurwissenschaften und Informatik am 19.05.2026,  
genehmigt vom Präsidium am 10.06.2026, veröffentlicht am 19.06.2026  
mit Wirkung zum 01.09.2026*

**§ 1 Geltungsbereich**

Durch diese Änderungsordnung wird die Studienordnung für den Bachelorstudiengang Aircraft and Flight Engineering in der Fassung vom 01.09.2025 geändert.

**§ 2 Änderungen**

Die Anlage 1 wird folgendermaßen geändert:

- Im Modul „Informatik für Maschinenbau“ wird die benotete Prüfungsleistung um die Möglichkeit einer Hausarbeit plus 1-stündiger Klausur (HA+K1) ergänzt, nach Wahl der oder des Prüfenden.
- Im Modul „Grundlagen Mathematik“ wird die benotete Prüfungsleistung um die Möglichkeit einer 2-stündigen Klausur (K2) ergänzt, nach Wahl der oder des Prüfenden.

**§ 3 Inkrafttreten**

Diese Änderungsordnung tritt nach Veröffentlichung im Amtsblatt der Hochschule Osnabrück mit Wirkung zum Wintersemester 2026/2027 in Kraft.



**HOCHSCHULE OSNABRÜCK**

UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES

**Fakultät Ingenieurwissenschaften und Informatik**

**Studienordnung  
für den Bachelorstudiengang  
Aircraft and Flight Engineering**

Neubekanntmachung

*(der Neufassung vom 01.09.2025 mit 1. Änderungsordnung veröffentlicht am 19.06.2026)*

**§ 1 Verweis auf weitere Regelungen**

<sup>1</sup>Diese Studienordnung enthält die verbindlichen wesentlichen Regelungen für ein ordnungsgemäßes Studium des Bachelorstudiengangs Aircraft and Flight Engineering in Verbindung mit dem Besonderen Teil der Prüfungsordnung dieses Studiengangs sowie dem Allgemeinen Teil der Prüfungsordnung der Hochschule Osnabrück. <sup>2</sup>Sie legt Aufbau und Inhalt des Studiengangs verbindlich fest, insbesondere die Modulbezeichnungen, deren Semesterlage, die Anzahl der Prüfungsleistungen, die zur Auswahl stehenden Prüfungsleistungen und die Leistungspunkte. <sup>3</sup>Die gültigen Fassungen der Ordnungen sind im Internet im Amtsblatt der Hochschule abgelegt. <sup>4</sup>Eine ausführliche Beschreibung der Module ist in einer Moduldatenbank abgelegt und über die Homepage der Fakultät einsehbar.

**§ 2 Art und Umfang der Prüfungen**

Art und Umfang der Prüfungen sind in Anlage 1 festgelegt.

**§ 3 Übergangsregelung**

<sup>1</sup>Studierende, die bis zum Sommersemester 2025 immatrikuliert wurden, können nach der bisher gültigen Prüfungs- und Studienordnung bis zum Ablauf des Wintersemesters 2029/2030 ihren Abschluss erwerben. <sup>2</sup>Auf Antrag ist ein Wechsel in diese Prüfungs- und Studienordnung möglich, wobei die Prüfungsleistungen nur sukzessive ab dem Wintersemester 2025/2026 nach Studienverlaufsplan angeboten werden. <sup>3</sup>Der Antrag ist spätestens 1 Monat vor Semesterende für das Folgesemester beim Studierendensekretariat zu stellen. <sup>4</sup>Nach Ablauf der Übergangsfrist werden die Studierenden automatisch auf diese Prüfungs- und Studienordnung übertragen. <sup>5</sup>Für gemäß § 6 NHZG (Niedersächsisches Hochschulzulassungsgesetz) in höhere Fachsemester immatrikulierte Studierende ist diejenige Prüfungs- und Studienordnung gültig, die für Studierende gilt, die sich nach regulärem Studienverlaufsplan der Regelstudienzeit in diesem Fachsemester befinden und kein Antragsrecht wahrgenommen haben.

**§ 4 Inkrafttreten**

Diese Neubekanntmachung ist gültig ab 01.09.2026.

**Anlagen zur Studienordnung  
für den Bachelorstudiengang  
Aircraft and Flight Engineering**

**Anlage 1            Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang  
Aircraft and Flight Engineering**

**Anlage 2            Verzeichnis der Abkürzungen**

**Anlage 1 Studienverlaufsplan für den Bachelorstudiengang Aircraft and Flight Engineering**

Module	Semester						LP	Prüfungsleistung	
	1.	2.	3.	4.	5.	6.		benotet	unbenotet
Konstruktion - Technische Visualisierung	X						5	HA	
Statik	X						5	PFP <sup>a)</sup>	
Informatik für Maschinenbau	X						5	HA/(HA+K1)*	
Werkstofftechnik	X						5	K2	
Grundlagen Mathematik	X						7,5	PFP <sup>a)</sup> /K2*	
Einführung in die Luftfahrttechnik		X					5		(HA/R*)+PSC+RT
Konstruktion - Funktionselemente		X					5	K2	HA
Festigkeitslehre		X					5	K2	
Physik für Maschinenbau		X					5	K2	EA
Fertigungstechnik		X					5	K2/M*	
Mathematik für Maschinenbau		X					7,5	K2	
Konstruktion - Ressourcengerechtigkeit			X				5	K2	HA
Kinematik und Kinetik			X				5	K2	
Elektrotechnik und Messtechnik			X				5	K2	EA
Thermofluiddynamik			X				5	K2	EA
Management und Nachhaltigkeit			X				5	PFP <sup>b)</sup>	
Avionik			X				5	K2	
Digitale Systeme und Technologien				X			5	M/K2*	RT
Automatisierungstechnik für Maschinenbau				X			5	K2	EA
Elektrische Antriebe				X			5	K2	EA
Angewandte Thermofluiddynamik				X			5	K2	EA
Flugversuchstechnik				X			5	PSC	
Aerodynamik und Flugmechanik				X			5	K2	EA
Module im Auslandsstudium <sup>c)</sup>					X		30		
						X	30		
Summe:	30	30	30	30	30	30	180		

\*) nach Wahl der oder des Prüfenden

**Definitionen Portfolio-Prüfung**

a) Die Portfolio-Prüfung umfasst 100 Punkte und besteht aus einer zweistündigen Klausur (K2) und einer schriftlichen Arbeitsprobe (APS). Mit der K2 können maximal 80 Punkte erzielt werden. Die APS wird zweifach angeboten, Studierenden steht frei, an beiden schriftlichen Arbeitsproben teilzunehmen. Es geht dann die am besten bewertete schriftliche Arbeitsprobe mit maximal 20 Punkten in die Bewertung ein.

b) Die Portfolio-Prüfung umfasst 100 Punkte und besteht aus einem Referat und zwei e-Klausuren. Mit dem Referat können maximal 20 Punkte erzielt werden. Die e-Klausuren werden dreifach angeboten, sie werden jeweils mit maximal 40 Punkten bewertet. Studierenden steht frei, an allen drei e-Klausuren teilzunehmen. Es fließen dann die Ergebnisse der beiden e-Klausuren mit den besten Ergebnissen in die Bewertung ein.

**c) Module im Auslandsstudium**

Es sind Module des dritten Studienjahrs im Umfang von 60 LP (ECTS), incl. der Studienabschlussarbeit, aus den Studiengängen BEng Aerospace Engineering oder BEng Aerospace Engineering with Pilot Studies der Universität UWE Bristol zu wählen:

- Module aus einem veröffentlichten Katalog mit Modulen für das Auslandsstudium an der Universität UWE Bristol in diesem Studiengang
- Andere Module aus den genannten Studiengängen nach Abschluss einer Studienvereinbarung

Die gewählten Module sind vor dem Beginn des Studiums an der Partnerhochschule mit einer Studienvereinbarung anzuzeigen und von der Studiendekanin/dem Studiendekan oder einer von ihr oder ihm beauftragten Person zu genehmigen.

Werden weniger als 60 LP (ECTS) an der Partnerhochschule im Ausland erworben, können ersatzweise bis maximal 15 LP (ECTS) mit Modulen der Hochschule Osnabrück aus dem Studiengang Maschinenbau erworben werden.

Die im Ausland absolvierten Module können in Summe nur mit einem Vielfachen von 5 LP eingebracht werden (40 LP, 45 LP, 50 LP, 55 LP oder 60 LP). Beträgt die Summe der LP mehr als 40 LP aber weniger als 45 LP, mehr als 45 LP aber weniger als 50 LP, mehr als 50 LP aber weniger als 55 LP, mehr als 55 LP aber weniger als 60 LP oder mehr als 60 LP, wird das Auslandsmodul mit der schlechtesten Modulnote um die überzählige Zahl von LP gekürzt.

## **Anlage 2            Verzeichnis der Abkürzungen**

APS	Arbeitsprobe, schriftlich
BEng	Bachelor of Engineering
EA	Experimentelle Arbeit
ECTS	European Credit Transfer System
HA	Hausarbeit
K2	2-stündige Klausur
LP	Leistungspunkte
M	Mündliche Prüfung
PFP	Portfolio-Prüfung
PL	Prüfungsleistung
PSC	Projektbericht, schriftlich
R	Referat
RT	Regelmäßige Teilnahme
UWE	University of the West of England